

7. Mejoras en Seguridad y Salud

- ◉ El trabajo en planta industrial facilita el control del riesgo y permite la implantación de un Sistema de Gestión de Prevención de Riesgos Laborales.
- ◉ La disminución de los recursos humanos en obra, reduce el número de accidentes en obra.
- ◉ El sello de **EXCELENCIA PREVENTIVA** avala el reconocimiento de la política en materia de Seguridad y Salud de la empresa. Además de cumplir estrictamente las obligaciones legales en materia de Prevención, somete su Sistema de Gestión de Prevención de Riesgos Laborales a una Auditoría Permanente, que es llevada a cabo por una empresa acreditada por la Dirección de Trabajo de la Consejería de Economía y Empleo de la Comunidad Autónoma de Madrid, tal y como determina la legislación vigente.



8. Mejoras en Medioambiente

- ◉ Se realiza un tratamiento adecuado de los residuos generados en instalaciones industriales.
- ◉ La fabricación en planta industrial fija permite una disminución de los restos de materiales sobrantes en obra y de la contaminación acústica en zonas urbanas.
- ◉ La Marca **AENOR de Gestión Ambiental** mediante la cual AENOR obtiene la adecuada confianza en la conformidad del Sistema con la Norma UNE-EN ISO 14001, implantado en la planta industrial, así como en los productos y procesos.

